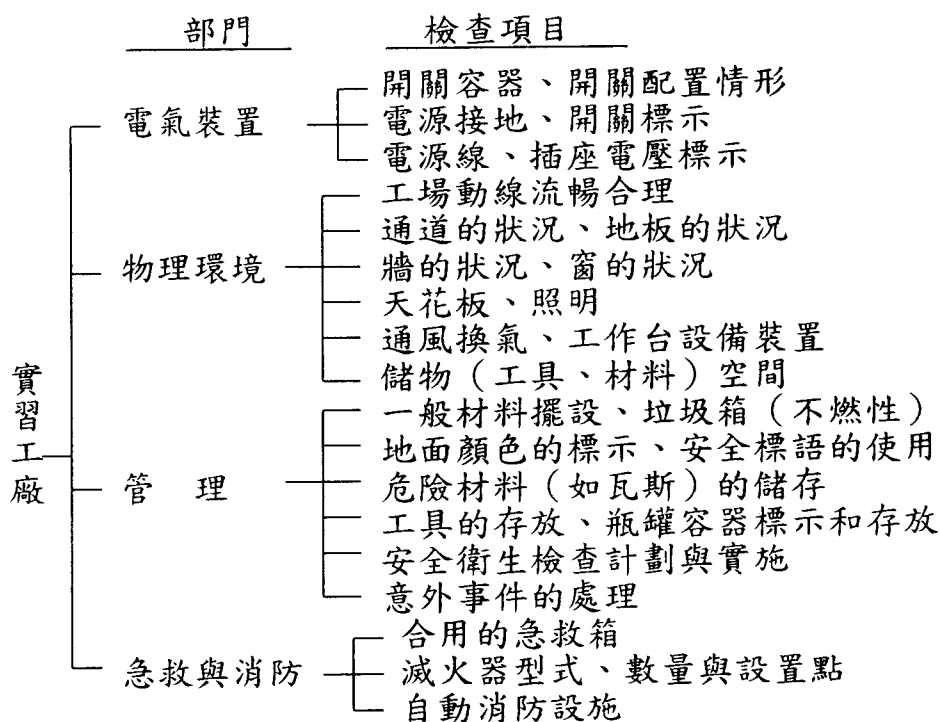


第三節 實習工場廠房安全衛生檢查表之設計

實習工場或教室因種類不同，有食品加工教室、美容美髮教室、電腦教室、陶藝教室等之分，但實際上，他們的安全檢查的內容卻十分相似，因此，只要一種表格即可通用。茲說明一般性實習工場或教室的檢查表內容和檢查重點。

壹、實習工場廠房安全衛生檢查表的內容

一般而言，機械類實習工場或教室本身的安全衛生檢查內容可分為建築本體、物理環境、輔助設施室、電氣與控制裝置、管理及急救和消防等類，各類又可包含多項較細的檢查要項，其結構如下：



本研究依照上述結構表，設計本研究專用之特殊技藝實習工場或教室的檢核表，如圖 4-13。

實習工場安全與衛生一般性檢核表

單位名稱：

檢查日期： 年 月 日

分類	細目	評等					備註
		優	良	差	劣	無	
電氣裝置	1.開關容器(加蓋)	優	良	差	劣	無	
	2.開關配置情形	優	良	差	劣	無	
	3.電源接地	優	良	差	劣	無	
	4.開關標示	優	良	差	劣	無	
	5.電源線	優	良	差	劣	無	
	6.插座電壓標示	優	良	差	劣	無	
物理環境	1.工場動線流暢合理	優	良	差	劣	無	
	2.通道的狀況	優	良	差	劣	無	
	3.地板的狀況	優	良	差	劣	無	
	4.牆的狀況	優	良	差	劣	無	
	5.窗的狀況	優	良	差	劣	無	
	6.天花板	優	良	差	劣	無	
	7.照明	優	良	差	劣	無	
	8.通風換氣	優	良	差	劣	無	
	9.工作台設備裝置	優	良	差	劣	無	
	10.儲物(工具、材料)空間	優	良	差	劣	無	
管理	1.一般材料擺設	優	良	差	劣	無	
	2.垃圾箱(不燃性)	優	良	差	劣	無	
	3.地面顏色的標示	優	良	差	劣	無	
	4.安全標語的使用	優	良	差	劣	無	
	5.危險材料(如瓦斯)的儲存	優	良	差	劣	無	
	6.危險工具的存放	優	良	差	劣	無	
	7.瓶罐容器標示和存放	優	良	差	劣	無	
	8.安全衛生檢查計劃與實施	優	良	差	劣	無	
	9.意外事件的處理	優	良	差	劣	無	
急救與消防	1.合用的急救箱	優	良	差	劣	無	
	2.滅火器型式、數量與設置點	優	良	差	劣	無	
	3.自動消防設施(防火偵測器)	優	良	差	劣	無	

圖 4-13 實習工場場房安全衛生檢查表

貳、檢查重點：

依照上述的檢查項目，視工場(教室)的實際狀況和需要，進一步條列一般檢查重點或規範如下，以作為實地進行安全衛生檢查的參考。

一、電氣裝置

電氣裝置類檢查細目共有六項，各項檢查重點如下：

1、開關箱（容器）

- (1) 所有開關應封裝於容器內（加蓋）。
- (2) 用電機具當教師不在時，應能鎖定，使無法啟動。

2、開關配置情形

- (1) 主開關和分開關。
- (2) 所有開關應有合適之保險絲或裝置過載斷電裝置。

3、電源接地

- (1) 總開關採電源系統接地
- (2) 各類具有機具接地。

4、開關標示

- (1) 所有的開關皆標示電壓數。
- (2) 所有開關註明所控制之機器名稱。

5、電源線

- (1) 導線埋設與固定狀況。
- (2) 臨時電源延長線之安全狀況。
- (3) 馬達與用電設備的配線應符合電工法規。
- (4) 導線保護之狀況。

6、插座

- (1) 插座外殼註明電壓數。
- (2) 插座有接地孔（即三孔插座）。
- (3) 插座裝合規定保險絲。

二、物理環境

物理環境檢查細目共十項，其檢查要點如下：

1、各區域間動線

- (1) 區域間動線流暢。
- (2) 隔離噪音等干擾因素。
- (3) 使區域間整合性活動能正常進行。
- (4) 教學指導與監督能順利。

2、通道的狀況

- (1) 通道寬度應符需求（搬運物體之通過）。
- (2) 通道表面應清潔無油污、致滑物或障礙物。
- (3) 通道兩邊界漆黃色線（或白色線）

3、地板的狀況

- (1) 地板表面應清潔無油污、致滑物、灰塵、廢料、殘屑等污物。
- (2) 有效之防潮、防濕。
- (3) 有高低時，坡度不超過十分之一，並不得設置台階。
- (4) 材質之考量（水泥）。

4、牆的狀況

- (1) 牆面應無粉塵並有適當之表面處理，以防止撞擊或裂塊之形成。

5、門窗的狀況

- (1) 工場主要之門，其開向應不妨礙人員離開，如採由內向外推開者。
- (2) 門窗的玻璃應完好。
- (3) 應有適當措施防止撞擊與撞擊後碎片傷害。
- (4) 窗台高度應有4呎。

6、天花板的狀況

- (1) 天花板應清潔無粉塵掉落。

(2) 並有適當之表面處理，以防止撞擊或裂塊之形成。

(3) 高度不得小於三公尺。

7、照明

(1) 照明設備應使光度符合規定之：(單位：Lux)

(建築應用物理)

辦公區	300-150
走廊、樓梯、廁所	20-10
黑板、製圖室、圖書館、縫紉教室	200-100
普通教室、實驗室	100-50

	局部	全面
粗作業(木、金、爐、鑄、澆)	100-50	50-25
普通工廠	300-100	30
精密機械	1000-300	40
超精密	5000-1000	50

室內發光度比之限制表(P.503)

	學校	工廠
作業對象與其周圍	3	5
作業對象與離開之面	10	20
照明器具、窗	20	40
視野內面與面間	40	80

8、通風換氣(塵埃、煙等雜質)：

(1) 通風換氣量每平方公尺 20 立方公尺/小時。

(2) 通風不順暢時，須備輔助換氣設備。

(3) 實習產生之廢氣與煙塵應不致使目視障礙與生理不適：

1cm 立方的空氣中不得超過 400p/CC 浮游塵埃。各種

氣體有害濃度容許限度如下表：

氣體種類	容許限度 ppm
CO ₂	5000
CO	100

酒精	1000
甲醇	200
汽油	1000

9、工作台：

- (1) 工作台應牢固、鉗具固定，並設必要之安全網罩，防止飛屑。
- (2) 操作使用中之工具、材料與半成品應有足量空間與合宜位置存放。
- (4) 實習使用中的工具與材料需正確放置，不影響操作之安全：避免滑落傷人及刀刃鋒面之二次傷害。

10、儲物室（包含工具和材料室）

- (1) 工具室、材料室空間大小應足夠，能方便三個以上學生同時進出。
- (2) 室內通道不可堆放物品，以免妨礙通行。
- (3) 材料室應有充份通風，避免室內溫度受悶升高形成自燃。
- (4) 材料室應依存儲材料的性質準備滅火器材與裝設警報設施（自動與手動）。
- (2) 聲音在60分貝以下。

三、器材與管理

本類共有九項檢查細目，各項檢查重點如下：

1、材料擺設

- (1) 材料收存方式（零件盒放散料、板材直放、圓棒上架固定契片等）。
- (2) 材料架構造安全牢固。

(3) 材料放置須上輕下重，上小下大。

(4) 材料不可隨意堆在地面，致妨礙通行。

2、垃圾箱

(1) 垃圾箱為不可燃之材質製成，並加蓋。

(2) 符合垃圾分類要求及標示。

3、地面顏色的標示

(1) 走道兩邊線，能漆黃色或白色線。

(2) 機器或工作台的周圍邊界線，能漆黃色線。

4、安全標語的使用

(1) 於在牆壁之明顯位置貼掛提示安全衛生標語。

(2) 材料室貼禁煙標語。

(3) 貼個人防護用具標語。

5、危險性材料的儲存

(1) 危險性材料收存於鐵櫃中，須能防止自燃時波及他物的危害。

(2) 易燃、易爆等材料已開封，而不在有危險隔離包裝者，應存放於建築物外適當獨立處，以避免危害人員。

(3) 材料室應有充份通風，避免室內溫度受悶升高形成自燃。

(4) 材料室應依存儲材料的性質準備滅火器材與裝設警報設施（自動與手動）。

6、工具的存放

(1) 工具應收存分類(待調整與堪用)。

(2) 工具架之安全牢固。

(3) 工具掛在架上的原則上輕下重、上小下大。

(4) 菜刀組，須放在可上鎖之箱內。

7、瓶罐容器標示和存放

(1) 裝溶劑、藥劑及食品之瓶罐的外表須標示所裝物品之內容。

(2) 危險物品須放在有鎖之鐵櫃內。

(3) 架上的瓶罐掛列整齊，以利取用

(4) 裝可食用及非食用物品的瓶罐，不可放在同一架上。

8、實習工廠安全衛生計劃與實施

(1) 備有實習工廠安全衛生計劃及實施辦法。

(2) 安全衛生檢查執行紀錄須妥善存檔備查。

9、意外事件(分析)處理

(1) 備有實習工廠意外事件之紀錄與分析表。

(2) 記錄表須確實填寫並存檔。

四、急救與消防部份

急救與消防檢查細目共三項，各項檢查重點如下：

1、急救箱：

(1) 急救箱應備有效期內之藥品，種類應依工廠調整，如碘酒、紫藥水、雙氧水、酒精棉、繃帶、三角止血帶、藥用膠帶等。

(2) 箱上標示救護標誌。

(3) 放置在學生容易取得之位置。

2、消防器材：

(1) 備有可用之消防水管、消防栓、消防栓箱（含水帶、放水瞄子、快速接頭等）及消防水箱、滅火器等。

(2) 滅火器型式、數量與設置點應正確足量。

3、自動消防系統

(1) 設置消防警報系統（自動／手動）、廣播系統、自動灑水系統。

(2) 系統功能正常，能正常運作。